

1. nap Lean workshop AR/VR elemekkel	2. nap Lean szimuláció – TraktorMotive
8:45-9:00 Regisztráció 9:00-12:00 ➤ A Lean szemlélet • Minden Lean, ami jó? Minden jó, ami Lean? Mi a Lean? ➤ A Lean veszteségszemlélete • AR/VR gyakorlat: egy munkafolyamat elemi lépésekre beontása, elemeinek kategorizálása (értékteremtő / veszteség) • Változékonyság • Túlterheltség • A 7 + 1 Fő veszteség – AR/VR gyakorlat: gyártás szimuláció és veszteségforrások azonosítása ➤ Eszközök a Lean veszteségforrások felismerésére 12:00-13:00 Ebéd 13:00-17:00 ➤ A Lean eszközrendszere röviden • 5S – Rendezett és tiszta munkakörnyezet, a rendellenességek láthatóvá tétele • AR/VR gyakorlat: munkakörnyezet kialakítás az 5S lépései szerint • Sztenderd munka, a folyamatos fejlődés egyik alapvető építőköve • A Just in Time elvű működés ○ Ütemidő tervezés ○ Egy darabos áramlás ○ Szupermarket alapú húzó rendszerek ○ SMED és szerepe • Jidoka – a problémák láthatóvá tétele • TPM – stabilitás a gépek oldaláról (röviden) • Veszteségforrások visszaszorítása	8:45-9:00 Érkezés 9:00-12:00 ➤ A szimulált gyártási folyamat ismertetése ➤ Gyártásszimuláció – 1. kör • Munkavégzés saját elképzelések szerint • Az eredmények értékelése (Vélemény? Tény? A mérőszámok szerepe) • A folyamatban rejlő fejlesztési potenciál megbecsülése ➤ A gyártási folyamat értékelése, fejlesztése • Gemba: a munkafolyamatok veszteségeinek azonosítása • Ciklusidő elemzés (értékteremtő, értékteremtéshez szükséges, veszteség) • A ciklusidő diagram: a folyamatok munkatartamának, kiegyenlítetlenségének vizuális ábrázolása 12:00-13:00 Ebéd 13:00-17:00 • Az optimális létszám és a fejlődési lehetőségek meghatározása a veszteségforrások visszaszorításának függvényében • Munkatartam kiegyenlítés • 5S, ergonómia, mikrokörnyezet kialakítás – szimuláció • SMED – az átállások szerepe a készletszintek csökkentésében és a gyártás rugalmasságában ➤ Gyártásszimuláció – 2. kör • Az eredmények értékelése • További fejlesztési lehetőségek azonosítása